hdt Industrielüftung

Ob es um die in vielen Bereichen der Industrie anfallende Feuchtigkeit, die aggressive Abluft aus Fertigungsprozzessen oder um Abwärme aus einer Produktion geht - wir haben die Lüftungslösungen für Ihr Problem. Unserer GFK-Sandwichkanäle oder unsere GFK-Rohrsysteme eigenen sich für fast alle industriellen Bereiche. Unsere Luft-Luft-Wärmetauscher ermöglichen einen hohen Rückgewinnungsgrad und sind auch für staubhaltige Luft, sowie für viele aggressive Gase geeignet. Eine optional Wäsche ermöglicht ein regelmäßiges Waschen der Tauscher. (weitere Infos finden Sie in unserem Flyer Industrie Luft-Luft Wärmetauscher)

In unserer Kunststofffertigung können wir Abluft- und Zuluftelemente kundenbezogen anfertigen und an das vorhandenen Gebäude anpassen. Große Volumenströme sind unser täglich Brot und wir verstehen es damit umzugehen. EC-Technologie oder FU geregelte Zu- und Abluftventilatoren sorgen in Verbindung mit niedrigen Gegendrücken für geringe Energiekosten in unseren Systemen.

Abluft, Zuluft und Wärmerückführung auf einer Produktionshalle (in isolierter GFK-Ausführung):

In Lüftungsanlagen mit geringen Anforderung wird mit üblichen Blechkanäle gearbeitet. Sobald wir jedoch Wärme aus der Abluft in den Produktionsprozess zurückführen oder Kondensat zu befürchten ist, setzen wir isolierte Kanal- oder Rohrsysteme als einfache PVC- oder verstärkte GFK-Variante ein.
Notwendige Übergänge, spezielle Anpassungen an die Gebäude, sowie Zuluft- und Abluftelemente fertigen wir individuell für unsere Projekte an. Das ermöglicht es uns unsere effektiven Lüftungssysteme häufig auch nachträglich noch in vorhandene Gebäudestrukturen zu integrieren.
Häufig scheitern Versuche eine funktionierende Lüftung oder Absaugung zu installieren an den Standardnormen einiger Hersteller.

Wir finden fast immer eine Lösung. Und wenn nicht, sind wir ehrlich und sagen es Ihnen!

Die Produktion

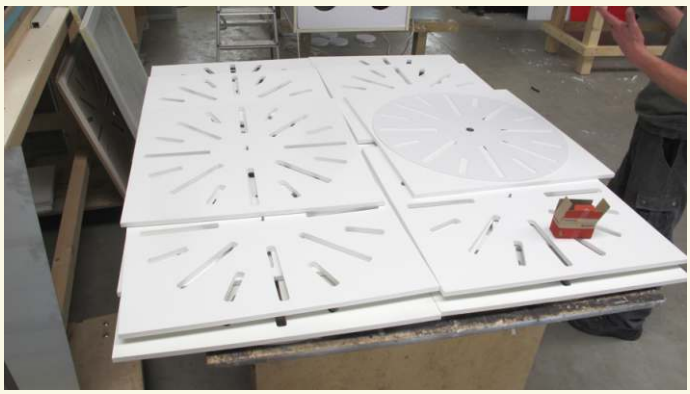
Die hauseigene Produktion, vieler unserer Lüftungskomponenten, erlaubt es uns bei jedem Objekt die individuellen Anforderungen erfüllen zu können. Bauliche Gegebenheiten erfordern besonders in der Nachrüstung häufig eine Abweichung von der Norm.

Unsere Fertigung (Endmontage)

Kundenspezifischer Ventilatorkasten (EC-Motor)

Tiefziehprozess (Wärmetauschermodule)

Das Lager (Luftboxen und Profile)



Kunststoffwerkstatt (Fertigung von Zuluftelementen)

Kommissionsbereich (Ware für die Montage)

Kunststoffwerkstatt (Dachdurchführungen aus GFK)

Zu- und Abluftkomponenten aus GFK Sandwichplatten, sowie Kunststoffklappen, Jalousiklappen, Zuluft- und Abluftblenden werden zu 90 % bei uns im Hause produziert.
Für viele weitere hdt-Formteile verfügen wir über Werkzeuge, diese Produkte werden dann in der Kunststoffindustrie für uns gefertigt. Der Vorteil für Sie liegt klar auf der Hand. Wir können die Lüftungs- und Absauganlagen immer an das Objekt anpassen.
Insbesondere bei Umbauten oder Nachrüstungen von Lüftungs- bzw. Absauganlagen ist von entscheidender Bedeutung.

Wir finden auch für Ihren Bereich eine Lösung.

Beispiele aus der Praxis

In vielen Industriebetrieben, in der Gastronomie, aber auch bei kontrollierten Wohnraumlüftungen und in der Landwirtschaft, arbeiten unsere Anlagen bereits seit 20 Jahren erfolgreich. Unsere Kunden schätzen unsere Innovationen im Lüftungsbereich. Die hohe Kundentreue zeigt uns, dass sich unsere Lüftungs- und Absauganlagen in der Praxis sehr gut bewähren.

Eine Industrieabsaugung (mit Wärmerückgewinnung)

Ab- und Zuluftsystem (in einem Restaurant)

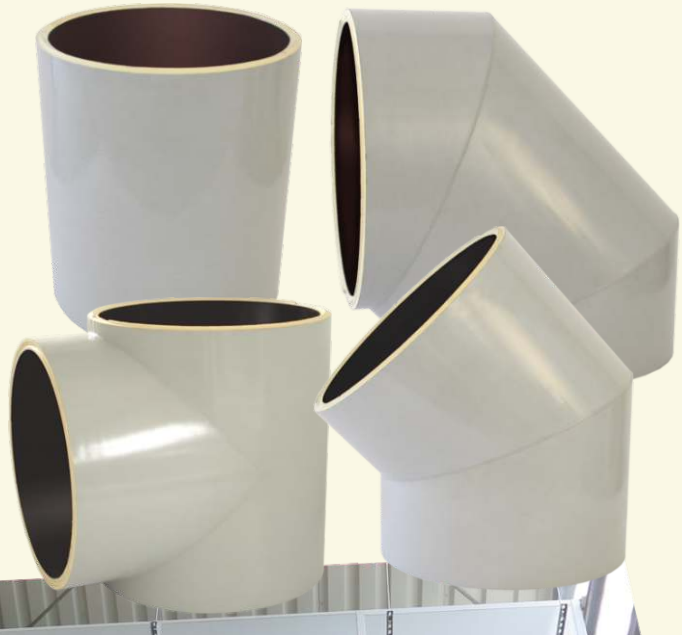
Wärmerückführungsrohr (in einer Produktion)

Eine Absaugung aus einer Trocknungsanlage (mit Wärmerückgewinnung und Abluftreinigung)

Die Technik

Hochwertige Stellantriebe regeln unsere Luftklappen (24V AC 0-10V DC)

Isolierte GFK-Rohre bzw. Kanäle
(Rohre: 400mm bis 1250mm, Kanäle: z.B.1500mm x 1500mm)



GFK-Sandwichkanal isoliert
(montiert über dem Brennofen einer Ziegelei)

Radialventilatoren

Axialventilator

Ob Axial- oder Radialventialtoren wir setzen auf EC-Technik oder Frequenzregelung. Das optimiert den Energieverbrauch unser Lüftungsanlagen und sorgt für eine hohe Effizienz unserer Systeme.

Höchste energieeffizienz:

Anlagenbau GmbH
Groweg 15-16
49356 Diepholz
hdt@hdt-technik.de
Tel. 05441 99 29 0
Fax: 05441 99 29 29

hdt-technik.de
stallklima.de